FIRE QUIM PRIMARIO ANTICORROSIVO EPÓXICO

Primario de dos componentes, el componente base esta formulado con resinas epóxicas y endurece por adición de un componente poliamídico, envasado por separado, base anticorrosiva para la protección de superficies de acero que deben ser protegidas con recubrimiento intumescente.

PRESENTACIONES
- Juego de 19 L
- Juego de 4 L

RENDIMIENTO TEÓRICO
4–6 m²/L.
Sólidos en volumen aproximados: 44–45% (sin diluir).

DESCRIPCIÓN
FIRE QUIM PRIMARIO ANTICORROSIVO EPÓXICO es un primario de dos componentes, el componente base está formulado con resinas epóxicas y endurece por adición de un componente poliamídico, envasado por separado, base anticorrosiva para la protección de superficies de acero que deben ser protegidas con recubrimiento intumescente.

USOS
- **FIRE QUIM PRIMARIO ANTICORROSIVO EPÓXICO** se utiliza como base anticorrosiva en la protección de superficies de acero que deben ser protegidas con recubrimiento intumescente.
- Diseñado para retardar la acción destructiva del óxido en elementos estructurales de acero en ambientes industriales y marinos.
- Posee excelentes propiedades de adherencia, humectación y resistencia al ambiente húmedo con o sin salinidad y gases derivados del azufre y a los destilados sin tratar.
- Resiste atmósferas muy agresivas.

VENTAJAS
- La tecnología empleada en la formulación de humo, elimina los riesgos de intoxicación en zonas de siniestro.
- La espuma que forma **FIRE QUIM PRIMARIO ANTICORROSIVO EPÓXICO** tiene la suficiente cohesión para mantenerse íntegra durante los tiempos establecidos sin disgregarse ni volatizarse.
- Por ser de la misma naturaleza química que el recubrimiento **FIRE QUIM INTUMESCENTE** coadyuva en la protección de la estructura pudiendo tomarse como parte del sistema, esto es que, si se coloca una película seca de 5 a 7 mils de **FIRE QUIM PRIMARIO ANTICORROSIVO EPÓXICO**, solo se requiere colocar el faltante de **FIRE QUIM INTUMESCENTE** para lograr la protección deseada, logrando con esto un ahorro significativo.
- Es completamente ignífugo y no desprende humos tóxicos.

FORMA DE EMPLEO
a) PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE
- La superficie por recubrir debe estar seca, libre de polvo, grasa, herrumbre y cualquier otro tipo de contaminante. Se recomienda aplicar sobre superficies metálicas previamente tratadas con chorro de arena grado comercial según la norma SSPC–SP 6 o con chorro de arena a metal blanco según la norma SSPC–SP 5.

b) PREPARACIÓN DEL PRODUCTO
- Adicionar el componente "B" en el componente "A" de acuerdo con la siguiente proporción de mezcla: Componente "A" (resina epóxica) 4 partes y Componente "B" (poliamídico) 1 parte.
- Mezclar perfectamente hasta lograr una homogeneización completa, empleando un taladro de bajas revoluciones con aspa agitadora. Agregar si es necesario el criterio del aplicador hasta un 15% máximo de nuestro **GUARDQUIM SOLVENTE EPOXI.**

  NOTA: el adelgazamiento depende del equipo y técnica de aplicación, así como de las condiciones de trabajo.

c) APLICACIÓN
- **FIRE QUIM PRIMARIO ANTICORROSIVO EPÓXICO** se recomienda aplicarlo por medio de aspersión, en lugares bien ventilados. Su período de vida aplicable es de 7 h máximo a una temperatura de 25 °C una vez mezclado los dos componentes.

RECOMENDACIONES
- No aplicar en temperaturas inferiores de 5 °C ni mayores de 35 °C.
- No se aplique en presencia de flamas o chispas.
- Evite que **FIRE QUIM PRIMARIO ANTICORROSIVO EPÓXICO** una vez aplicado se exponga a acciones mecánicas o roces, en caso de daño repintar el área afectada.

TABLA DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PRUEBA	MÉTODO	ESPECIFICACIÓN
Color	-----	Verde cromo
% Material no volátil	ASTM D–2369	64–66%
Densidad • Componente A • Componente B	ASTM D–1475	 1.34 g/cc (min) 0.93 g/cc (min)
Viscosidad Brookfield LV (A+B)	ASTM D–2196	800 cps (min)
Secado al tacto a 25 °C	ASTM D–1640	1 h (máx)
Secado total a 25 °C	ASTM D–1640	24 h (máx)
Relación de mezcla en peso	Funcional	Componente A 80% Componente B 20%
Flexibilidad y apariencia doblado en mandril cónico, lámina pintada a 25 °C	ASTM D–2197	Pasa
Cámara salina	ASTM B–117	500 h sin cambio alguno
Estabilidad en el envase	ASTM D–1849	18 meses

NOTA: los datos incluidos fueron obtenidos en condiciones de laboratorio.

ALMACENAJE / VIDA ÚTIL
En su envase original, cerrado y en un lugar seco, fresco, protegido de los rayos solares y sin mezclar sus componentes **FIRE QUIM PRIMARIO ANTICORROSIVO EPÓXICO** conserva sus propiedades durante 18 meses.

PRODUCTOS RELACIONADOS
Durante la aplicación:
- GUARDQUIM SOLVENTE EPOXI
- FIRE QUIM INTUMESCENTE

Este documento sustituye toda literatura publicada con anterioridad.
DERECHOS RESERVADOS 02–2003–06051306400–01

IMPERQUIMIA, S.A. de C.V. Periférico Sur No. 5183, Colonia Isidro Fabela, Alcaldía Tlalpan, C.P. 14030, Ciudad de México. **Planta:** Carr. Fed. Méx – Pachuca Km. 47.6, Col. Reyes Acozac, Tecámac, Edo. de México, C.P. 55755. **Atención al Cliente:** 800 RESUELVE(737 8358) resuelve@imperquimia.mx www.imperquimia.mx

GARANTÍA LIMITADA, IMPERQUIMIA, S.A. DE C.V. garantiza que sus productos están libres de defectos al embarcarse desde nuestra planta, y que las recomendaciones contenidas en esta información están basadas en pruebas que consideramos confiables, sin embargo, como las condiciones en que se emplean están fuera de nuestro control, el usuario deberá hacer las pruebas necesarias para su correcta aplicación, limitándose la garantía exclusivamente a la reposición del producto probadamente defectuoso. Las reclamaciones deberán hacerse por escrito dentro de un período de seis meses a partir de su embarque, en caso contrario cesará nuestra responsabilidad.